

規格參數

單位：MM, 50Hz

項 目		LTM-5SS-W	LTM-5VS-W	LTM-5EVS-W
工 作 台	工作台尺寸	300 x 1500		
	鞍座尺寸	1150		
	T 型槽尺寸	16		
	T 型槽中心, 槽數	70 & 3 no.		
	工作台負載重量(kg)	420		
行 程	X, Y, Z (手動行程)	1020 / 420 / 420		
	X, Y, Z (自動行程)	950 / 400 / 400		
	伸縮臂行程	530		
立式主軸規格	主軸型式	NT-40		
	轉速型式	10	Variable	Inverter
	轉速範圍 (rpm)	70-3600	60-4500	60-4500
	自動進給速率	0.04 / 0.08 / 0.16 mm/min		
	筒夾容量	Φ3 –Φ22		
	齒管直徑	Φ105		
	主軸行程	127		
	主軸至立柱表面距離	208 – 738		
	主軸鼻端至工作台	65 – 515		
馬 達	主軸馬達 (kw)	3.75	3.75	3.75
	走刀器馬達 (kw)	X/Y-0.4, Z-0.4 w/brake		
	冷卻馬達 (kw)	0.09		
尺 寸	機台尺寸 (cm)	275 x 203 x 234		
	淨重 (kg)	1750	1750	1780
	毛重 (kg)	1950	1950	2000

● 我們保留所有描述和規格的權利。所有規格參數如有更改，恕不另行通知。

標準配置

1. 完整電器配組合

3. 精密梯型螺桿組 (X, Y, Z,軸)

5. X 軸 / Y 軸向採用耐磨片

7. 安全三球把手(X, Y, Z,軸)

9. 基本工具及附件箱

11. 冷卻系統及水盤
2. 一體式立式主軸拉桿

4. 前後防塵護套

6. 自動式打油器

8. 工作燈

10. 說明書及零件清冊

12. X / Y / Z 軸向驅動採用減速馬達配合變頻器

選擇配置

1. 光學尺整組
2. X / Y 軸向採用滾珠螺桿
3. 立式主軸電動打刀器
4. 主軸防護罩(附安全開關)
5. 外掛式水箱+立柱左右擋水護板
6. Y 軸向採用不銹鋼伸縮護罩